



LED Cube 100 IC

Kompakte LED-UV-Bestrahlungskammer

Max. Bestrahlungsstärke: bis zu 3.000 mW/cm²

Wellenlänge: 365, 385, 395, 405 und 460 nm

Luftgekühlt

System-Eigenschaften

- Extrem lange LED-Lebensdauer
- Verschiedene Wellenlängen verfügbar
- Leistungsregelung zwischen 10 - 100 %
- Intelligente Verknüpfung von Türe und LEDs

Vorteile

- Homogene Bestrahlung
- Geeignet für temperaturempfindliche Materialien
- Keine Aufwärm- oder Standby-Zeit
- Einfaches Austauschen von Strahlerteilen unterschiedlicher Wellenlängen

LED Cube 100 IC

Der LED Cube 100 IC ist eine kompakte UV-Bestrahlungskammer für die Verwendung im Labor oder bei der Handfertigung. Durch den Einsatz unterschiedlicher LED-Strahlerteile lassen sich das Emissionsspektrum und die Bestrahlungsstärke an die vielfältigsten Anwendungen anpassen.

Die Anordnung der LEDs sowie eine elektronische Leistungsregelung gewährleisten eine hochintensive, homogene Lichtverteilung im Kammerinnenraum. Eine LED-Ausfall-Erkennung sowie umfangreiche Überwachungsfunktionen geben Prozesssicherheit.

Der LED Cube 100 IC kann wahlweise mit dem leistungsstarken LED Spot 100 HP IC für hochintensive Bestrahlungsintensitäten betrieben werden oder mit dem LED Spot 100 IC für Prozesse, die weniger hohe Intensitäten benötigen.

Die typische **LED-Lebensdauer beträgt über 20.000 Stunden*****. Der LED Cube 100 IC kann beliebig oft ein- und ausgeschaltet werden. Dabei benötigt er keine Aufwärm- oder Kühlphase. Es sind Wellenlängen von 365/385/395/405/460 nm +/- 10 nm verfügbar. Dadurch lässt sich das LED-Strahlerteil auf die jeweilige Anwendung abstimmen.

Anwendungsmöglichkeiten

- Klebstoff- und Vergußmassenaushärtung von Komponenten im elektronischen, optischen und medizinischen Bereich
- hochintensive UV-Bestrahlung für den chemischen, biologischen und pharmazeutischen Bereich

Kompakte Dimensionen

Die Bestrahlungskammer LED Cube 100 IC mit einem nutzbaren Bestrahlungsraum von ca. 180 x 180 x 180 mm (HxBxT) eignet sich vor allem für kleinere Werkstücke oder Werkstückträger. Die reflektierende Innenwandstruktur und die optimierten Reflektoren des UV-Gerätemoduls sorgen für eine **homogene Bestrahlung** und hohe Prozesssicherheit.

Ansteuerung

Die Einstellung der Bestrahlungszeit ist in den Bereichen 0,01 - 99,99 Sek. oder 0,1 - 999,9 Sek. oder 1 - 9999 Sek. frei wählbar. Alternativ kann auf Dauerbetrieb gestellt werden. Am großen und übersichtlichen Display sind die Betriebszustände und die Temperaturen der LED-Segmente sowie die Bestrahlungszeiten auf einen Blick abzulesen. Die **elektrische LED-Leistung ist von 10 % bis 100 % in 1 %-Schritten einstellbar**. Die Belichtung kann über die Folientastatur oder Fußschalter ausgelöst werden. Das Gerät erfasst die Betriebsstunden des LED-Strahlerteils und die der Steuereinheit.

Arbeitssicherheit

Der LED Cube 100 IC verfügt über ein Sicherheitssystem welches gewährleistet, dass das Bedienpersonal vor UV-Strahlung geschützt ist. Tür und LEDs sind logisch miteinander verknüpft: wird die Tür im Betrieb geöffnet, schalten die LEDs sofort aus.



Vorteile der LED-Technologie

LEDs **emittieren keine IR-Strahlung**. Durch die geringe Wärmeinbringung am Substrat können auch **temperaturempfindliche Materialien** bestrahlt werden. Da LEDs keine Aufwärmzeiten benötigen, lassen sich die LEDs problemlos ein- und ausschalten und sind **sofort einsatzbereit**.

Technische Daten

| | |
|---------------------------------------|---|
| LED-Nutzungsdauer | > 20.000 Stunden*** |
| Timer Einstellbereich (in Sekunden) | 0,01 - 99,99 o. 0,1 - 999,9 o. 1 - 9999 oder Dauerbetrieb |
| Wellenlängen in nm | 365 385 395 405 460 |
| typ. Intensität in mW/cm ² | |
| LED Spot 100 HP IC | 1.200* 2.200* 2.200* 2.200* 3.000** |
| LED Spot 100 IC | 600* 1.100* 1.100* 1.100* 1.500** |
| Versorgung | 115 – 230 V, |
| LED powerdrive IC | 50 – 60 Hz |
| Eingangsstrom max. | 5,0 A |

* gemessen mit Hönle LED-Flächensensor für UV-Meter, Abstand 0 mm

** gemessen mit Hönle VIS-Flächensensor für UV-Meter, Abstand 0 mm

*** typische Lebensdauer unter bestimmungsgemäßen Betriebsbedingungen

| | | | | | | |
|-------------------|----------------|--------------|----------|---------|--------------|--------------------------|
| hönle group | | Härten | Trocknen | Kleben | Vergießen | Messen |
| | | | | | | |
| eleco panacol-efd | eltosch grafix | gepa coating | hönle | panacol | printconcept | raesch |
| | | | | | | uv-technik speziallampen |



Dr. Hönle AG UV Technology, Lochhamer Schlag 1, 82166 Gräfelfing/München, Germany
Telefon: +49 89 85608-0, Fax: +49 89 85608-148. www.hoenle.de

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Dr. Hönle AG. Stand 04/20.