



UVACUBE 100

Kompakte UV-Bestrahlungskammer

System-Eigenschaften

- Unterschiedliche Spektren
- Leichtgängiges, robustes Shutterssystem

Vorteile

- Homogene Bestrahlung
- Wirtschaftlich

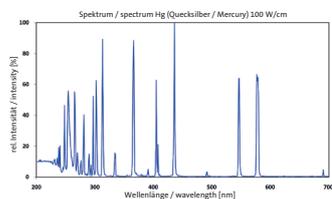
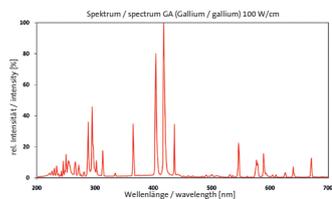
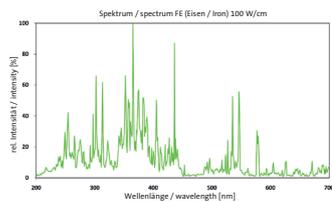
UVACUBE 100

Der UVACUBE 100 ist eine kompakte UV-Bestrahlungskammer für den Einsatz im Labor oder bei der Handfertigung. Durch den Einsatz unterschiedlicher Strahler lässt sich sein Emissionsspektrum an die vielfältigsten Anwendungen anpassen.

Der UVACUBE 100 verfügt über einen manuellen Shutter. Er zeichnet sich durch seine Bedienungsfreundlichkeit und hohe Arbeitssicherheit aus.

Anwendungsmöglichkeiten

- Aushärtung von Klebstoffen und Vergussmassen
- Aushärtung von Farben, Lacken und sonstigen Beschichtungen
- Bestrahlung für chemische und biologische Anwendungen

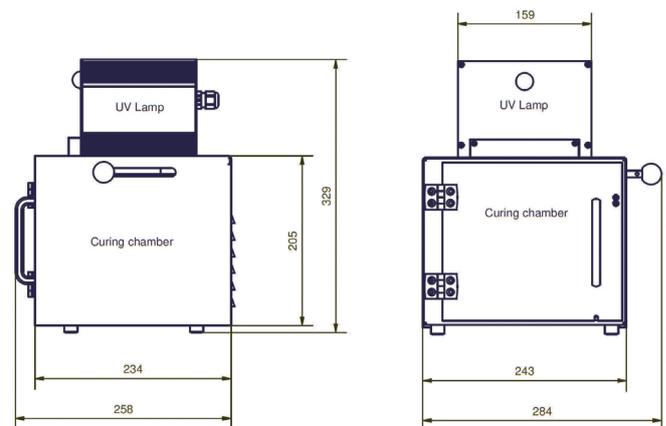


Vielfältig einsetzbar

Hönle UV-Strahler mit Standardspektren bieten eine hervorragende Intensitätsausbeute bei verbessertem Langzeitverhalten. Es stehen drei verschiedene Spektren zur Verfügung: Eisen, Gallium und Quecksilber.

Kompakte Dimensionen

Die Bestrahlungskammer UVACUBE 100 mit einem nutzbaren Bestrahlungsraum von ca. 180 x 180 x 180 mm (HxBxT) eignet sich vor allem für kleinere Werkstücke oder Werkstückträger. Die reflektierende Innenwandstruktur und die optimierten Reflektoren des UV-Gerätemoduls sorgen für eine **homogene Bestrahlung (ca. +/- 10 % am Kammerboden)** und hohe Prozesssicherheit.



Seitenansicht (links) und Vorderansicht (rechts) des UVACUBE 100

Arbeitssicherheit

Der UVACUBE 100 verfügt über ein Sicherheitssystem welches gewährleistet, dass das Bedienpersonal vor UV-Strahlung geschützt ist. Türverriegelung und Shutter sind logisch miteinander verknüpft: bei geöffnetem Shutter ist die Tür verriegelt, bei geöffneter Tür ist die Shuttervorrichtung geschlossen.

Technische Daten

- Versorgungsspannung: 230 V / 50 Hz
- Leistungsaufnahme: 100 W