

Presseinformation

Gräfelfing, 30. März 2011

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

UV-Trocknung vom Profi

Die Hönle Gruppe zeigt auf der Northprint 2011 ihr breites Produktspektrum für die Druckindustrie

Erstmals auf der **Northprint, Halle B, Stand B 308**, präsentiert die **Hönle Gruppe** in Harrogate, UK, vom 10. bis 12. Mai 2011 ihre breite Produktpalette an UV-, UV-LED- sowie IR-Trocknern für die Druckindustrie. Die Trocknungsspezialisten der Gruppe **Hönle, Eltosch** und **PrintConcept** bieten innovative Trocknungslösungen für nahezu jede Druckanwendung. Dabei stehen bewährte Produkte neben bahnbrechenden Neuentwicklungen. „Wir sind seit über 30 Jahren ein zuverlässiger Partner für die Druckindustrie,“ betont Keith Lane, Geschäftsführer von Hönle UK. „Und wir sind immer auf dem neuesten Stand der Technik – meistens sogar einen Schritt weiter. Denn Forschung und Entwicklung haben im Hause Hönle von jeher höchste Priorität.“

Das beweist auch die mehr als **umfangreiche Produktpalette** der Hönle Gruppe, die neben den **Trocknungssystemen** auch aus erstklassigen **Peripheriegeräten** wie hochwertigen **UV-Lampen, Reflektoren, elektronischen Vorschaltgeräten** sowie **UV-Messgeräten** besteht.

Produkte der Dr. Hönle AG

Die Dr. Hönle AG zeigt auf der Northprint den bewährten **UV-Hochleistungs-Trockner UVAPRINT**. Dieser kompakte Trockner kann leicht

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

in nahezu alle Fertigungsprozesse integriert werden und sorgt selbst bei höchster Produktionsgeschwindigkeit für optimale Trocknung von Farben und Lacken. Das UVAPRINT ist ein absoluter Allrounder und eignet sich für bahnförmige und dreidimensionale Härtungsprozesse.

Das gilt auch für den **pureUV**. Durch seine **patentierten Reflektorgeometrie** wird unerwünschte IR-Strahlung sorgfältig herausgefiltert. Der pureUV sorgt für hohe Intensität, erlaubt das Bedrucken selbst temperaturempfindlicher Substrate und besticht durch seine **kompakte Bauform**. Sein „Quick-Change“-Einschub ermöglicht ein äußerst komfortables Handling.

Neben konventionellen UV-Trocknern stellt Hönle auch seine neuesten Entwicklungen in Sachen **UV-LED** vor, allen voran die **LED-Powerline**. Dieses bewährte Hochleistungs-Array für die Zwischen- und Endtrocknung für Druckanwendungen hat sich am Markt längst etabliert. Die LED-Powerline ist mit Wellenlängen von 365/375/385/395/405 nm erhältlich, lässt sich also **auf die jeweilige Anwendung ideal abstimmen**. Die **Länge des Arrays ist in 40 mm-Stufen variabel**. Die geringe Größe sowie das geringe Gewicht der LED-Powerline erlauben ihre **Integration selbst in kleinste Zwischenräume**.

Produkte der Eltosch:

Der Bogenoffset-Spezialist der Gruppe Eltosch präsentiert auf der Northprint sein erfolgreiches UV-Modul **Light Guide**. Sein optimiertes Reflek-

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

torsystem und sein einzigartiges Design liegen dem Erfolg dieses UV-Moduls zugrunde. UV-Lampenleistungen bis 240 W/cm bieten entsprechende Leistungsreserven für anspruchsvolle Härtungsaufgaben. Mit einer maximalen Strahlungslänge von 2.400 mm werden selbst große Arbeitsbreiten bequem bewältigt.

Durch das Zusammenspiel eines **Hönle EPS** mit dem UV-Modul **Light Guide** konnte Eltosch im November 2009 das **BG-Prüfzertifikat für "Energiminimierte Trocknung"** entgegennehmen.

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in Sachen **IR/Thermoluft-Trocknung** im Bogenoffset-Druck hat sich Eltosch längst zum Technologie-Experten in diesem Bereich entwickelt. Die direkt beheizten Düsen **EcoDirect** und **EcoDirect smart** sind bahnbrechende Entwicklungen hinsichtlich Leistung, Trocknungsperformance und Effizienz.

Inertisierung – eine effektive Variante des UV-Drucks

Eine andere sehr effektive Variante des UV-Drucks ist der Druck unter Inertbedingungen. Dabei wird der Sauerstoff durch Spülen mit einem Inertgas, meist Stickstoff, im Trocknungsbereich verdrängt. Bei der Inertisierung bedarf es eines deutlich geringeren Fotoinitiator-Anteils der UV-Farben und -Lacke. Die inertisierte UV-Trocknung ermöglicht eine vollständige Oberflächenvernetzung, eine erstklassige Druckqualität und eine höhere Produktionsgeschwindigkeit.

Die Inertisierung erhöht aber nicht nur die Effektivität des Drucks, sie spart darüber hinaus auch noch Energie, da weniger Strahlerleistung

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

notwendig ist als in sauerstoffhaltiger Umgebung. Übrigens auch ein Vorteil für temperaturempfindliche Bedruckstoffe.

Erkundigen Sie sich am Stand der Hönle Gruppe auch nach **Lösungen für inertisierte UV-Trocknung**.

Besuchen Sie die Hönle Gruppe auf der Northprint Halle B, Stand B308.

Messe-Kontakt

Ronny Müller

Tel.: +49 (0)40 840007-0

Fax: +49 (0)40 840007-20

E-Mail: ronny.mueller@eltosch.de

Über die Hönle Gruppe: Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus dem Rollenoffset-Spezialisten PrintConcept (UV-Anlagen) sowie Eltosch, dem UV-/IR-/TL-Profi für den Bogenoffset. Weitere Mitglieder sind UV-Lampenproduktionen Aladin GmbH (UV-Strahler) und UV-Technik Speziallampen GmbH (UV-/IR-Strahler) sowie der Klebstoffspezialist Panacol. Neben weiteren Tochtergesellschaften in Frankreich, Spanien, Großbritannien und den USA, einem Sales Office in Italien sowie einem Repräsentanzbüro in China hat Hönle weltweit ein dichtes Netz von Vertriebspartnern.