

## Presseinformation

Gräfelfing, 8. September 2011

# High-End UV-Trockner für die Beschichtungsindustrie

**Die Hönle Gruppe präsentiert auf der ICE 2011 ihr breites Spektrum an Trocknungssystemen und gibt Einblick in ihre richtungsweisende Forschungs- und Entwicklungsarbeit**

Kompakte und einfach integrierbare Härtungssysteme für Beschichtungs- und Veredelungsanwendungen zeigt die **Hönle Gruppe vom 8. bis 10. November 2011 auf der ICE Europe in München, Halle B5, Stand 850**. Vertreten durch die Trocknungsspezialisten Hönle, Eltosch und PrintConcept präsentiert die Gruppe ihre gesamte Bandbreite an Härtungssystemen, die von IR-/Heißluft-Modulen über UV-Strahler bis hin zu inertisierten UV-Systemen reicht.

### Die Produkte – UV-Systeme

Der weltweit erfolgreiche UV-Spezialist Hönle zeigt unter anderem den bewährten Hochleistungstrockner **pureUV**. Dieser UV-Trockner der neuen Generation verfügt über eine einzigartige Bauform und eine patentierte Reflektorengeometrie, die eine direkte Strahlung auf die Bahn verhindern. Unerwünschte IR-Strahlung wird sorgfältig herausgefiltert. Das führt zu einer hocheffektiven Bestrahlung mit nur geringer Temperaturbelastung und macht den pureUV ideal für die Trocknung temperaturempfindlicher Substrate.

Bei der Konstruktion des pureUV haben die Spezialisten von Hönle darüber hinaus großen Wert auf ein sehr kompaktes Design gelegt. Das

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

garantiert zum ein sehr einfaches Handling und erlaubt zum anderen die Integration des Trockners in nahezu jede Druckmaschine.

Der Bogenoffset-Spezialist der Gruppe, Eltosch, zeigt sein bewährtes UV-Modul **LightGuide**. Die Vorteile: hohe Leistungsperformance mit reduziertem Energieverbrauch, einfach und schnell austauschbare Reflektoreinsätze und dadurch eine ideale Anpassung der UV-Intensität an den Prozess.

In Kombination mit einem elektronischen Vorschaltgerät aus dem Hause Hönle wurde Eltosch für das LightGuide sogar die **BG-Zertifizierung für energieminierten UV-Druck** verliehen.

Ideal für alle Schmalbahnanwendungen zwischen 150 mm und 550 mm ist das innovative UV-System **PC-1-A-ECO**. Diese PrintConcept-Entwicklung garantiert neben einer hocheffektiven Aushärtung - auch temperaturempfindlicher Substrate - durch sein patentiertes Einschubsystem ein sehr komfortables Handling.

Für größere Bahnbreiten zwischen 450 mm und 2.800 mm hat PrintConcept das wassergekühlte UV-System **PC-2-W-ECO** entwickelt. Wie sein „kleiner Bruder“ ist auch dieses UV-Härtungssystem ideal für die hocheffektive Bestrahlung selbst temperaturempfindlicher Substrate und verfügt darüber hinaus über eine patentierte symmetrische Wasserkühlung, bei der das Kühlwasser durch Aluprofile, Reflektoren und Gegenblende geleitet wird.

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

### Inertisierte UV-Trocknung

Eine Alternative zur klassischen UV-Trocknung sind inertisierte UV-Trocknungssysteme. Diese gewinnen auch im Verpackungsdruck mehr und mehr an Bedeutung: Durch den Einsatz Stickstoff-inertisierter UV-Anlagen wird eine Minimierung des Photoinitiatorgehalts ermöglicht, was nicht zuletzt eine erhebliche Geruchsreduzierung zur Folge hat. Daraus ergeben sich viele Vorteile, insbesondere für den Lebensmittelverpackungsmarkt.

Die Hönle Gruppe verfügt über eine breite Palette von UV-Produkten, die in Inertkammern integriert werden können. Auf der ICE demonstriert die Gruppe ein inertisiertes UV-System für migrationsarme Farben. Das **PC-ECO-Inert** von PrintConcept garantiert eine exzellente und schnelle Aushärtung bei äußerst geringem Stickstoffverbrauch. Noch anwenderfreundlicher wird das System durch sein höhenverstellbares Einlaufwehr und Geschwindigkeiten von bis zu 450 m/min.

Das PC-ECO-Inert verbindet ausgereifte UV-Technologie mit den Vorteilen der Stickstoffinertisierung: Hohe Vernetzungsgrade, kaum Ozonentwicklung sowie deutliche Reduzierung von Migration und Geruchsentwicklung sorgen für ein rundum gelungenes Endprodukt mit noch höherer Beständigkeit.

### Ein Blick in die Zukunft: UV-LED-Trockner in der Druckindustrie

In anderen Industriezweigen ist das Aushärten mit Hilfe von UV-LED-Technologie längst Usus. Und Experten sind sich einig, dass diese zu-

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

kunftsträchtige Technologie sich auch im Druckbereich immer weiter durchsetzen wird. Dieser Entwicklung trägt auch die Hönle Gruppe Rechnung und kann so - durch langjährige Forschungs- und Entwicklungsarbeit - bereits auf ein reichhaltiges Portfolio an UV-LED-Aushärtegeräten zurückgreifen, die sich in verschiedenen Märkten, darunter dem Inkjetdruck, längst etabliert haben.

Das Flaggschiff der Hönle LED-Produkte ist die LED Powerline. Das geringe Gewicht dieses LED-Hochleistungs-Arrays und seine Größe von nur 88 mm x 20 mm x 50 mm erlauben die Integration in kleinste Zwischenräume. Je nach Anwendung und Kundenwunsch kann der Strahler in 40 mm-Stufen beliebig verlängert werden.

### **IR-/Thermoluft-Trocknungssysteme**

Die Hönle Gruppe verfügt auch über High-End-Trocknungssysteme außerhalb des UV-Spektrums: Der Pionier in Sachen IR-/Thermoluft-Trocknungssysteme Eltosch hat mit dem **ECODirect** bzw. dem **ECODirect smart** Module entwickelt, die hinsichtlich Leistung, Effizienz und Trocknungsperformance den hohen Geschwindigkeiten und Anforderungen moderner Druckmaschinen mehr als gerecht werden.

**Besuchen Sie die Hönle Gruppe auf der ICE in München,  
8.-10. November 2011, Halle B5, Stand 850.**

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 5 von 5

### Messe-Kontakt

Dr. Hönle AG, Peter Beier, Tel.: +49 (0)89 856 08-178,  
Fax +49 (0)89 856 08-148, E-Mail: peter.beier@hoenle.de

**Über die Hönle Gruppe:** Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus dem Rotationsdruck-Spezialisten PrintConcept (UV-Anlagen) sowie Eltosch, dem UV-/IR-/TL-Profi für den Bogenoffset. Weitere Mitglieder sind UV-Lampenproduktionen Aladin GmbH (UV-Strahler) und UV-Technik Speziallampen GmbH (UV-/IR-Lampen) sowie der Klebstoffspezialist Panacol.

Neben weiteren Tochtergesellschaften in China, Frankreich, Großbritannien, Spanien und den USA sowie einem Sales Office in Italien verfügt Hönle über ein dichtes Netz von Vertriebspartnern weltweit.