

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:

Manuela Papadakis
Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

Seite 3 von 3

Steinbach, 8. August 2011

Bondexpo vom 10.-13. Oktober 2010 in Stuttgart, Halle 7, Stand 7506

Die Hönle Gruppe präsentiert auf der BONDexpo Kleben als Füge-technik der Zukunft

Einmal mehr zeigt die Hönle Gruppe, vertreten durch den UV-Spezialisten Hönle und den Klebstoff-Experten Panacol, ihre innovativen Produkte und zukunftsweisende Systemtechnologie für industrielle Klebeanwendungen auf der BONDexpo in Stuttgart (10.-13. Oktober / Stand 7506). Der Schwerpunkt der Messe liegt neben Hightech-Klebstoffen für industrielle Anwendungen auf innovativen Dosiersystemen der Gruppe und den High-end UV-/UV-LED-Aushärtegeräten der Konzernmutter Hönle.

Panacol: Hightech-Klebstoffe für industrielle Anwendungen

Die Panacol, gibt auf der BONDexpo Einblicke in ihre breite Produktpalette: Von UV-reaktiven Epoxiden und Acrylaten über Struktur- und leitfähige Klebstoffe bis hin zu Sekundenklebstoffen und Silikon – Panacol bietet erstklassige Produkte für verschiedenste Anwendungen in der Elektronik, Medizintechnik, der Glasverarbeitung oder beim konstruktiven Kleben.

Metall kleben mit Penloc® und Structalit®

Wenn es um Metallverbindungen geht, ist Kleben längst eine etablierte Alternative zu herkömmlichen Füge-techniken. Die **Penloc®-Klebstoffe** auf Acrylbasis fügen sowohl Metall mit Metall als auch Metall mit anderen Materialien (auch *bead on bead*) und haben vielfältige Anwendungsmöglichkeiten.

Penloc® GTI-C eignet sich durch eine nahezu "unsichtbare" Klebefuge hervorragend zur Verklebung von Aluminium oder Edelstahl mit Plexiglas, beispielsweise bei Präsentations-Displays im Aluminiumrahmen.

Penloc® GTH-T ist besonders temperaturbeständig sowie überlackierbar. Mit ihm können metallische Bauteile vor der Pulverbeschichtung konstruktiv verklebt werden. Penloc® GTH-T übersteht den Einbrennprozess der Pulverbeschichtung unbeschadet.

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:

Manuela Papadakis
Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

Seite 3 von 3

Penloc® GTI und **Penloc® GT-AP** zeichnen sich durch eine hohe Kraftübertragung bei dynamischer Belastung aus. Penloc® GT-AP ist durch seine Geruchsneutralität einzigartig am Markt.

Verbindungen von Metallkonstruktionen, Vergussanwendungen in der Elektrotechnik oder High-tech-Anwendungen in der Elektronik, die früher ausschließlich geschweißt wurden, können mit den Epoxidklebstoffen **Structalit®** gefügt werden. Die **Structalit@ 880X-Reihe** zum Beispiel bietet herausragende Festigkeit, ist extrem beständig - sogar in Öl-Lagerung - und wird mit variablen Fließlängen angeboten (Structalit® 8801- kürzeste Fließlänge - bis Structalit® 8804). Die Klebtechnik bietet hier neben deutlicher Kosten- und Zeitersparnis, leichte Verarbeitung und hervorragende Festigkeiten bei gleichzeitig spannungsausgleichendem Verhalten

UV- und UV-LED-Technologie – die erfolgreiche Füge-technologie mit Zukunft

Bei Metall und Glas- oder Metall und Kunststoff-Verbindungen kommt immer häufiger moderne UV-Technologie zum Einsatz. Die Hönle Gruppe ist durch das hervorragende Zusammenspiel der chemischen Produkte der Panacol mit den High-end UV-Aushärtegeräten der Dr. Hönle AG ein einzigartiger Anbieter auf dem Klebstoffmarkt. Diese Systemkompetenz zeigt sich seit Langem sehr eindrucksvoll am Beispiel Nadel-Verklebung in der Medizintechnik: Dabei werden Nadeln mit UV-härtenden Klebstoffen der Vitralit®-Reihe in Kunststoff- oder Glaskolben binnen Sekunden mit UV-Aushärtegeräten voll ausgehärtet.

Neu ist die Aushärtung mit den leistungsstarken UV-LED-Strahlern der Dr. Hönle AG, wie dem **bluepoint LED**. Die Vorteile: Schnelle und zuverlässige Aushärtung bei geringerem Energieaufwand.

Der LED-Punktstrahler **bluepoint LED** wurde für Anwendungen entwickelt, die eine hochintensive UV-Bestrahlung benötigen. An die Betriebseinheit können bis zu vier LED-Köpfe angeschlossen werden – übrigens sogar mit **unterschiedlichen Optiken**, die – je nach Anwendung - gewählt oder sogar ausgetauscht werden können. Selbstverständlich kann bei der Anwendung jeder einzelne Kopf separat angesteuert werden.

Für die Aushärtung kleinerer Flächen sehr häufig im Einsatz ist der Hönle **LED Spot**. Seine Lichtaustrittsöffnung umfasst eine Fläche von 20 mm x 20 mm, kann aber je nach geforderter Intensität / Homogenität durch Veränderung des Abstands zum Substrat erheblich vergrößert werden. In Verbindung mit dem bewährten Hönle Ansteuergerät ist die Eingabe kompletter Programmabläufe, wie Be-

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:

Manuela Papadakis
Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

Seite 3 von 3

lichtungsfolgen mit unterschiedlichen Intensitäten und Wartezeiten, möglich. Dadurch können insbesondere in vollautomatischen Fertigungslinien kürzeste Taktzeiten realisiert werden. Den LED Spot gibt es luft- und wassergekühlt.

Das Flaggschiff der Hönle LED-Produkte ist die **LED Powerline**. Dieses Hochleistungs-Array ist für das Aushärten von UV-reaktiven Klebstoffen und Vergussmassen ideal geeignet. Ihr geringes Gewicht und ihre Größe von nur 88 mm x 20 mm x 50 mm erlauben die Integration in kleinste Zwischenräume. Je nach Anwendung und Kundenwunsch kann der Strahler in 40mm-Stufen beliebig verlängert werden.

Profi-Klebstoffe und Hightech-Aushärtegeräte, optimal aufeinander abgestimmt und aus einer Hand – das bietet die Hönle Gruppe mit ihren Spezialisten Panacol und Hönle. Erfahren Sie mehr über die innovativen Systemprodukte der Hönle Gruppe und besuchen Sie uns auf der Bondexpo 2011, Halle 7, Stand 7506.

Messekontakt:

stefan.sauer@panacol.de

Pressekontakt:

Hönle Gruppe (gesamt),
Tel. +49 (0) 89 8 56 08-170
E-Mail: catherine.gettert@hoenle.de
www.hoenle.de

Panacol-Elosol GmbH,
Tel. +49 (0) 61 71 62 02-532,
E-Mail: manuela.papadakis@panacol.de
www.panacol.de

Über die Hönle Gruppe:

Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus dem Rotationsdruck-Spezialisten PrintConcept (UV-Anlagen) sowie Eltosch, dem UV-/IR-/TL-Profi für den Bogenoffset. Weitere Mitglieder sind UV-Lampenproduktionen Aladin GmbH (UV-Strahler) und UV-Technik Speziallampen GmbH (UV-/IR-Lampen) sowie der Klebstoffspezialist Panacol. Neben weiteren Tochtergesellschaften in China, Frankreich, Großbritannien, Spanien und den USA sowie einem Sales Office in Italien verfügt Hönle über ein dichtes Netz von Vertriebspartnern weltweit