

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:
Manuela Papadakis

Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

Seite 1 von 3

Steinbach, April 2011

SMT vom 3.-5. Mai 2011 in Nürnberg, Halle 9, Stand 213

Hightech-Klebstoffe und innovative UV-/UV-LED-Härtung für die Elektronikfertigung

Der Klebstoff-Spezialist der Hönle Gruppe Panacol zeigt auf der SMT 2011 Klebe-Anwendungen rund um die Leiterplatte

Seit gut zwei Jahren ist der Klebstoffspezialist Panacol Mitglied der Hönle Gruppe. Seit gut zwei Jahren forscht und entwickelt man auch gemeinsam mit der Konzernmutter, dem UV-Spezialisten Hönle. Und was dabei herausgekommen ist, kann sich sehen lassen, zum Beispiel auf der SMT 2011 (Halle 9, Stand 213).

**Hightech-Klebeanwendungen in der Praxis und live am Stand:
Dosieren, Aufbringen und Aushärten von Panacol Corner-Bonding Klebstoffen mittels speziell angepasster und prozessoptimierter Dispens- und Härungsanlage.**

Panacol präsentiert in diesem Jahr praktische Anwendungen rund um die Leiterplatte. So zum Beispiel die Befestigung selbst großer Bauteile (*Corner Bonding*) auf dem PCB durch kontaktloses Dosieren (JET – Dispensen). Dafür optimal geeignet ist der Klebstoff **Vitalit® 6104 VT**. Mit seiner herausragenden Standfestigkeit im unausgehärteten Zustand können die Bauteile optimal auf der Leiterplatte vorfixiert werden. Seine sehr hohe Verbundfestigkeit im ausgehärteten Zustand ist im Stande auch dynamische Lasten optimal aufzunehmen und abzuleiten.

Er verfügt über eine gute Temperaturbeständigkeit bis 200° C und über eine ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit. Der Vitalit® 6104 VT ist für den Reflow-Lötprozess bestens geeignet. Weiterhin verfügt er über einen thermischen Initiator der

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:

Manuela Papadakis

Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

für die Dual Aushärtung des Klebstoffes in den Schattenzonen nützlich ist. Darüber hinaus ist er auch in einer roten Farbe erhältlich, um eine optische Dosierkontrolle zu ermöglichen.

Ideale Aushärtegeräte fürs *Corner Bonding* und das Aushärten des Vitralit® 6104 VT sind Flächenstrahler (UV Print HPV) oder UV-Kammernsysteme (UVA CUBE) der Hönle – Gruppe. Die UV-Aushärtungskammer ermöglicht eine homogene Bestrahlung und – durch ihre ausgereifte Reflektorgeometrie – eine optimale Ausnutzung der gesamten Bestrahlungsfläche. Panacol zeigt diese klassische Anwendung des Corner- Bondings praxisnah auf dem Messestand.

Für den Schutz gegen Umwelteinflüsse sowie mechanische Beanspruchung bietet Panacol UV-härtende Conformal Coatings an. Besonders hervorragende Beständigkeit bietet das epoxidharzbasierte **Vitralit® 2004**. Lösemittelfreiheit, exzellente Flexibilität und gute Haftung bei gleichzeitig sehr hoher thermischer Beständigkeit bis zu Dauertemperaturen von 180°C zeichnen das Produkt aus. Durch die sehr niedrige Viskosität kann die Beschichtung im Spray-Coating Verfahren aufgetragen werden und innerhalb 20-40 sec mit UV Bestrahlung ausgehärtet werden. Für die Aushärtung eignen sich besonders hoch energetische Flächenstrahler wie der UV Print HPV der Hönle – Gruppe. Vitralit 2004 ist besonders vielseitig und auch in anderen Viskositätsbereichen unter den Namen Vitralit® 2007 und Vitralit® 2009 erhältlich. Auf Wunsch können diese Conformal Coatings zur optischen Dosierkontrolle auch fluoreszierend eingestellt werden.

Für elektrisch leitfähige Verbindungen hat Panacol die bewährten Klebstoffe der Elecolit®-Reihe im Programm. Ein besonderes Messe-Highlight ist die neue Ausführung **Elecolit® 3655** für die Halbleiter- und LED-Herstellung. Dieser zukunftsweisende Klebstoff wurde insbesondere für die High-Power LED-Chip-Verklebung entwickelt, sind aber auch in der Solarindustrie einsetzbar. Feinste Füllstoffe im speziell abgestimmten Größenverhältnis ermöglichen Elecolit®3655 höchste Füllgrade bei gleichzeitig sehr guter Dosierbarkeit. Dabei ist das System völlig frei von Löse- oder Verdünnungsmitteln. Mit dem speziellen Füllstoff werden hervorragende Wärmeleitfähigkeit von bis zu 10

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:
Manuela Papadakis

Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

W/mK und eine sehr gute elektrische Leitfähigkeit erzielt. Diese Werte bleiben über die Lebensdauer stabil.

Für die **leitfähigen und UV-härtenden Klebstoffe (ACA)** der Elecolit®-Reihe wurde im vergangenen Jahr exklusiv eine **prozessoptimierte Dispens- und Härungsanlage** entwickelt, die die Anwendung noch einfacher macht. Alle Vorgänge erfolgen innerhalb der Maschine: Dosieren, Aufbringen mit integriertem Dispenser, Fügen der Teile und Aushärtung. Ausgehärtet wird unter Druck (15-20N) und UV-Bestrahlung (365-425nm) in nur 5-20 Sekunden. Selbstverständlich wird auch diese Anwendung auf der SMT 2011 live zu sehen sein.

UV-/UV-LED-Aushärtegeräte für die Elektronikindustrie

Schon seit vielen Jahren ein fester Bestandteil in der Elektronikindustrie sind die UV-Aushärungsgeräte von Hönle. Die Klebstoff-Tochter der Hönle Gruppe Panacol zeigt auf ihrem Stand eine Auswahl dieser erfolgreichen Produkte. Zum Beispiel den **bluepoint 4**. Dieser Hochleistungspunktstrahler ist die richtige Wahl für alle Anwendungen, die ein Maximum an UV-Intensität erfordern. Durch die hohe Intensität und die Möglichkeit der Programmierung kompletter Programmabläufe können insbesondere in vollautomatischen Fertigungslinien kürzeste Taktzeiten realisiert werden. Der bluepoint 4 kommt beim Kleben, Fixieren oder Vergießen von Komponenten in der Elektronikfertigung zum Einsatz.

Dieser bewährte Punktstrahler ist auch in der innovativen UV-LED-Version erhältlich. Der **bluepoint LED** ist nicht minder effektiv – und nicht minder erfolgreich. An die Betriebseinheit können bis zu vier LED-Köpfe angeschlossen werden, deren Bestrahlungszeit jeweils separat zu steuern sind. Die elektrische Lampenleistung reicht von 10% bis 100%, einstellbar in 1%-Schritten. Leistungsstärker und flexibler geht es nicht.

Ein UV-LED-Flächenstrahler ist der äußerst effektive und leicht zu handhabende **LED Spot**. Er wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die eine intensive Bestrahlung auf einer größeren Fläche benötigen. Er verfügt über eine 20mm x 20mm große Lichtaustrittsöffnung, die durch Veränderung des Abstands zum Substrat noch erheblich vergrößert

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:
Manuela Papadakis

Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

ßert werden kann. Außerdem ist das so entstehende Bestrahlungsfeld nochmals in vier unabhängig voneinander ansteuerbare Segmente unterteilbar.

Für den Einsatz in der Elektronikfertigung bewährt hat sich auch die **LED Powerline**. Dieses hochleistungs-UV-LED-Array ist in den Wellenlängen 365/375/385/395/405 erhältlich und lässt sich damit optimal auf die jeweilige Anwendung abstimmen. Damit können für die Panacol Klebstoffe kürzere Härtingszeiten und größere Klebstoffschichten erzielt werden. Die LED gibt es in verschiedenen Längen (in 40mm-Stufen variabel) – ganz wie der Kunde sie braucht.

Die UV-Strahler der Dr. Hönle AG sind präzise auf die Panacol Klebstoffe abgestimmt. Die Gruppe bietet damit eine weltweit einzigartige Systemkompetenz.

Pressekontakt:

Hönle Gruppe (gesamt),
Tel. +49 (0) 89 8 56 08-170
E-Mail: catherine.gettert@hoenle.de
www.hönle.de

Panacol-Elosol GmbH,
Tel. +49 (0) 6171 6202-576,
E-Mail: manuela.papadakis@panacol.de
www.panacol.de

Über die Hönle Gruppe: Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus dem Rollenoffset-Spezialisten PrintConcept (UV-Anlagen) sowie Eltosch, dem UV-/IR-/TL-Profi für den Bogenoffset. Weitere Mitglieder sind UV-Lampenproduktionen Aladin GmbH (UV-Strahler) und UV-Technik Speziallampen GmbH (UV-/IR-Strahler) sowie der Klebstoffspezialist Panacol. Neben weiteren Tochtergesellschaften in Frankreich, Spanien, Großbritannien und den USA, einem Sales Office in Italien sowie einem Repräsentanzbüro in China hat Hönle weltweit ein dichtes Netz von Vertriebspartnern.