

Presseinformation

Gräfelfing, 2. August 2013

Systemkompetenz für Klebe- anwendungen

Die Hönle Gruppe zeigt auf der Bondexpo 2013 High-Tech-Klebstoffe und innovative UV- und UV-LED-Aushärtungstechnologie

Auf der diesjährigen Bondexpo, Halle 7, Stand 7410, präsentiert die Hönle Gruppe, vertreten durch den **UV-Spezialisten Hönle** und den **Klebstoff-Experten Panacol**, Produkte und zukunftsweisende Systemtechnologien für industrielle Klebeanwendungen.

Industrielle Klebstoffe vom Experten

Panacol, der Klebstoffspezialist der international erfolgreichen Hönle Gruppe, präsentiert auf der Bondexpo sein breites Produktportfolio, das weltweit in den unterschiedlichsten industriellen Anwendungen eingesetzt wird.

Messehighlight sind die neuen Penloc® GTX Klebstoffe. Diese High-Tech-Klebstoffe sind ideal für alle Anwendungen, bei denen es um **blitzschnelle Aushärtung und hohe Festigkeiten** geht. Typische Einsatzgebiete liegen **im konstruktiven Bereich**, wie die etwa die Verklebung von Lautsprechern oder Kunststoffrohren. Penloc® GTX-Klebstoffe sind hervorragend für das Fügen von Kunststoff und Metall geeignet.

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

Im Mittelpunkt stehen außerdem die Neuentwicklungen der bewährten **UV/LED-härtenden Vitralit®-Klebstoffe**. Wie alle Klebstoffe dieser bewährten Produktreihe können sie **vollständig ausgehärtet** werden – und das **in weniger als einer Sekunde!** Sie verfügen über **herausragende Haftwerte**, selbst auf Substraten wie Polypropylen, das weder mit Plasma noch mit Corona vorbehandelt wurde. Medizinklebstoffe der Vitralit®-Reihe sind alle **USP VI oder ISO 10993-5 zertifiziert**. Die Produkte sind optimal auf die LED-Aushärtegeräte von Hönle abgestimmt und werden häufig zur Nadelverklebung eingesetzt.

UV- und UV-LED-Klebeanwendungen: ein Heimspiel für die Hönle Gruppe

Bei modernen Klebeanwendungen kommen immer häufiger UV- bzw. UV-LED-Aushärtegeräte zum Einsatz. Die Hönle Gruppe ist durch das **hervorragende Zusammenspiel der chemischen Produkte von Panacol mit den High-end UV/UV-LED-Aushärtegeräten von Hönle** ein einzigartiger Anbieter auf dem Klebstoffmarkt.

Klein, aber oho: der neue bluepoint LED eco. Klein, leicht, komfortabel und preisgünstig – aber höchst vielfältig und effektiv! Mit der Weiterentwicklung des bewährten Punktstrahlers bluepoint LED ist dem UV-Spezialisten Hönle eine rundum kunden- und bedienungsfreundliche Variante der UV-LED-Aushärtung gelungen. Der hochintensive Punktstrahler – **bis zu 16.000 mW/cm²** – besticht durch seine ausgefeilte Technologie: An die kompakte Betriebseinheit können **bis zu vier LED-**

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

Köpfe angeschlossen werden, die je nach Bedarf unterschiedliche Wellenlängen von 365nm, 385nm oder 405nm +/-10nm emittieren. Auch die Einstellung der Bestrahlungszeit ist für jeden Kopf separat wählbar, auch Dauerbetrieb ist möglich. Je nach Größe der zu belichtenden Fläche können die LED-Köpfe mit unterschiedlichen Linsen ausgestattet werden.

Der besondere Clou sind Größe und Gewicht. Mit 65 x 160 x 130mm wiegt der bluepoint LED eco nur leichte 500 Gramm! Damit kann er selbst in Produktionsanlagen mit sehr begrenzten Platzverhältnissen integriert werden.

Der bluepoint LED eco kommt dort zum Einsatz, wo es ums Kleben, Vergießen oder Fixieren von Komponenten geht, egal ob manuell oder automatisiert, auch im Reinraum. Typische Anwendungen sind die Verklebung von Smartphone-Displays, Linsen-Fixierung oder Needle-Bonding.

Noch intensiver: der neue LED Spot 100. Auf der letztjährigen Bondexpo neu eingeführt, hat sich der LED Spot 100 zu einem echten Verkaufsschlager entwickelt – und wurde von Hönle noch verbessert. Mit einer **maximalen Bestrahlungsstärke von bis zu 1.000 mW/cm²** ist der LED Spot 100 die ideale Wahl für Anwendungen, die eine hochintensive und homogene Aushärtung großer Klebeflächen benötigen. Die **Lichtaustrittsöffnung umfasst eine Fläche von 100 mm x 100 mm.**

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

Für größere Bestrahlungsflächen lassen sich **mehrere LED Spot 100 lückenlos aneinanderfügen und ermöglichen eine optimale Anpassung an kundenspezifische Prozesse**. Der LED Spot 100 ist in den Intensitäten 365, 385, 395 und 405nm +/- 10nm erhältlich.

Neu: der LED Cube 100. Diese **kompakte UV-LED-Bestrahlungskammer** ist fürs Labor, für die Handfertigung und für die Kleinserienproduktion geeignet. Durch das Zusammenspiel unterschiedlicher LED-Strahlerteile lässt sich sein Emissionsspektrum an die vielfältigsten Anwendungen anpassen. Die Anordnung der LEDs und eine elektronische Leistungsregelung gewährleisten eine hochintensive, homogene Lichtverteilung im Kammerinnenraum. Eine LED-Ausfallerkennung sowie umfangreiche Überwachungsfunktionen garantieren höchste Prozesssicherheit. Der LED Cube 100 ist luftgekühlt, hat eine Intensität von bis zu 1.000 mW/cm² und ist in den Wellenlängen 365, 385, 395 und 405nm +/- verfügbar.

Alle UV- und UV-LED-Aushärtegeräte der Dr. Hönle AG sind optimal auf Panacol-Klebstoffe abgestimmt.

Besuchen Sie uns auf der Bondexpo 2013, Halle 7, Stand 7410!