

Presseinformation

Gräfelfing, 27. November 2014

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 3

Von UV bis UV-LED

UV-Experte Hönle präsentiert auf der European Coatings Show Lösungen und Systeme für das Härten und Trocknen von UV-reaktiven Beschichtungen und Farben.

Die Dr. Hönle AG bietet innovative UV- und UV-LED- Härtungssysteme für das Beschichten, Lackieren und Veredeln von bahnförmigen Substraten und 3D-Objekten. Die Aushärtung erfolgt in Sekundenbruchteilen und sorgt für erstklassige Bedruckung sowie hochwertige und robuste Oberflächenveredelung von unterschiedlichsten Materialien.

UV-LED-Technologie gestern und heute

Noch vor Kurzem galt die UV-LED in der Beschichtungsindustrie als Zukunftstechnologie, zu wenig erforscht, zu teuer. Die Dr. Hönle AG, die andere Märkte bereits seit Langem erfolgreich mit UV-LED-Aushärtungssystemen ausstattet, konnte ihr Mehr an Know-how nutzen: Durch beständiges Forschen und Entwickeln sind UV-LED-Produkte entstanden, die erfolgreich zur Aushärtung von Lacken eingesetzt werden.

Auf der European Coatings 2015 präsentiert Hönle die **Produktserie LED Powerline**. Dieses Hochleistungs-Array kommt in zahlreichen Varianten zur Zwischen- und Endtrocknung bei Druck- und Beschichtungsanwendungen zum Einsatz. In Abstimmung mit der jeweiligen Anwendung ist die LED Powerline als luft- oder wassergekühlte Version verfügbar. Durch den Einsatz spezieller Optiken kann der Arbeitsabstand auf bis zu 120 mm erhöht werden.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 3

Konventionelle UV-Technologie – schnell, gründlich, effektiv

Je nach Anwendung empfiehlt sich der Einsatz von konventionellen UV-Aushärtegeräten. Ein hochwertiger Vertreter der klassischen UV-Technologie ist das **pureUV** von Hönle. Durch die patentierte Reflektor-geometrie des pureUV-Strahlers wird eine direkte Strahlung auf das Substrat verhindert und so die Temperaturbelastung durch IR-Strahlung deutlich reduziert. Dennoch erreicht das pureUV hohe Intensitäten, die zu erheblichen Verbesserungen beim Härten von Farben, Lacken, Beschichtungen, Klebstoffen und Vergussmassen führen.

Durch **elektronische Vorschaltgeräte aus dem Hause Hönle** lässt sich, im Vergleich zu herkömmlichen Vorschaltgeräten, bei gleicher Leistung eine rund 10% höhere UV-Ausbeute erreichen. Das Zusammenwirken von Hönle Vorschaltgeräten, hochwertigen UV-Strahlern und optimierter Reflektor-Geometrie führt zu einer besseren Vernetzung und damit zu einer schnellen und optimalen Aushärtung.

UV-Trocknung unter Inertbedingung

Besonders hochwertige Beschichtungen, wie Verpackungsmaterialien oder Silikonisierungen, werden häufig in inertisierter Atmosphäre gehärtet. Bei diesem Verfahren wird durch das Spülen mit Inertgasen, meist Stickstoff, der Sauerstoff aus der Trocknerzone verdrängt. Bei der Inertisierung bedarf es eines deutlich geringeren Fotoinitiator-Anteils der UV-Farben- und Lacke. Es wird auch weniger UV-Strahlerleistung

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:

Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170

catherine.gettert@hoenle.de

Lochhamer Schlag 1

82166 Gräfelfing

Seite 3 von 3

benötigt, um die Farben- und Lacke optimal auszuhärten. Selbst sehr temperaturempfindliche Bedruckstoffe können damit bearbeitet werden.

Besuchen Sie die Dr. Hönle AG auf der European Coatings Show 2015 in Halle 5 auf Stand 428.