

Presseinformation

Gräfelfing, 14. April 2014

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 2

Sicher, schnell und maßgeschneidert

**UV-Experte Hönle zeigt auf der Medtec 2014 UV- LED-Aushärte-
produkte für Klebeanwendungen in der Medizintechnik. Mit am
Stand ist der Klebstoffspezialist Panacol.**

Kleben gewinnt als Fügetechnologie auch für medizintechnische Produkte immer mehr an Bedeutung. Wichtig ist das perfekte Zusammenspiel zwischen Klebstoff und Aushärtegerät sowie eine genaue Abstimmung auf die jeweilige Klebeanwendung. Die Hightech-Produkte des UV-Spezialisten Hönle ermöglichen beides. Dafür sorgt das gemeinschaftliche Forschen und Entwickeln mit dem weltweit renommierten Klebstoffexperten Panacol. In enger Kooperation entstehen so Klebesysteme, die allen Anforderungen Stand halten und genau auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten werden.

Auf der diesjährigen Medtec zeigt Hönle innovative UV-LED-Aushärtegeräte für medizintechnische Anwendungen. Allen voran den **bluepoint LED eco, der häufig beim Kleben von medizinischen Einweg-Artikeln eingesetzt wird, beispielsweise beim Needle-Bonding**. Der hochintensive Punktstrahler besticht durch seine ausgefeilte Technologie: An die kompakte Betriebseinheit können bis zu vier LED-Köpfe angeschlossen werden, die je nach Bedarf unterschiedliche Wellenlängen von 365, 385 oder 405 +/-10nm emittieren. Dauerbetrieb ist möglich. Je nach Größe der zu belichtenden Fläche können die LED-Köpfe mit unterschiedlichen Linsen ausgestattet werden. **Der besondere Clou sind Größe und Gewicht**. Mit 65 x 160 x 130mm wiegt der

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 2

bluepoint LED eco nur leichte 500 Gramm! Damit kann er selbst in Produktionsanlagen mit sehr begrenzten Platzverhältnissen integriert werden. Die hohe Intensität des bluepoint LED eco – **bis zu 16.000 mW/cm²** – in Kombination mit Panacol-Klebstoff sorgt für **Aushärtezeiten unter zwei Sekunden!**

Ideal für den Einsatz in medizintechnischen Fertigungsprozessen ist auch die **LED Powerline**. Auch dieses **Hochleistungs-Array** ist in allen gängigen UV-LED Wellenlängen erhältlich. Seine Länge ist in 40mm-Schritten frei wählbar.

Ein weiteres Highlight auf der Medtec ist der LED Cube 100. Diese **kompakte UV-LED-Bestrahlungskammer** ist fürs Labor, für die Handfertigung und für die Kleinserienproduktion geeignet. Durch das Zusammenspiel unterschiedlicher LED-Strahlerteile lässt sich sein Emissionsspektrum an die vielfältigsten Anwendungen anpassen. Die Anordnung der LEDs und eine elektronische Leistungsregelung gewährleisten eine **hochintensive, homogene Lichtverteilung im Kammerinnenraum**. Eine LED-Ausfallerkennung sowie umfangreiche Überwachungsfunktionen garantieren **höchste Prozesssicherheit**. Der LED Cube 100 ist luftgekühlt, hat eine Intensität von bis zu 1.000 mW/cm² und ist in den Wellenlängen 365, 385, 395 und 405 +/- 10 nm verfügbar.

Alle UV- und UV-LED-Aushärtegeräte der Dr. Hönle AG sind **optimal auf Panacol-Klebstoffe abgestimmt**.

Besuchen Sie uns auf der Medtec 2014 Halle 5, Stand 5E65!