

## Presseinformation

Gräfelfing, 4. August 2015

# UV-LED-Klebesysteme weiter im Aufwind

Es gilt für nahezu alle Industrien: Die Klebtechnik hat ihren Platz unter den führenden Fügetechnologien eingenommen, Tendenz steigend. Einen großen Anteil an diesem Erfolg haben UV-Klebesysteme, insbesondere im Bereich UV-LED.

Die lange Lebensdauer der Dioden, eine geringe Wärmeeinbringung und der Wegfall von Aufwärm- bzw. Abkühlzeiten ermöglichen einen äußerst energieeffizienten Einsatz bei herausragenden Härtungsergebnissen – zuverlässig und sekundenschnell, auch im getakteten Betrieb.

Der UV-Experte Hönle hat in den vergangenen Jahren zahlreiche bahnbrechende Neuentwicklungen in Sachen UV-LED auf den Weg gebracht. Auf der diesjährigen Bondexpo präsentiert Hönle unter anderem Weiterentwicklungen seiner bewährten UV-LED-Aushärtungsprodukte.

**Neu ist die LED Powerline AC / IC.** Dieses luftgekühlte Hochleistungs-UV-LED-Array mit integrierter Steuerungselektronik wird weltweit zur Aushärtung von Klebstoffen und Vergussmassen eingesetzt.

Die LED Powerline AC / IC besticht durch kompaktes und leichtes Design. Sie ist in den Wellenlängen 365/385/395/405 +/-10nm erhältlich und lässt sich so perfekt auf den eingesetzten Klebstoff oder die eingesetzte Vergussmasse abstimmen.

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 3

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 3

Die **LED Powerline AC / IC** gibt es in zwei Varianten, die sich in Leistung und Größe des Austrittsfensters unterscheiden. Die bestrahlte Fläche bei der einen Variante beträgt 78mm x 10mm, die der anderen 82mm x 20mm. Werden größere Bestrahlungsbreiten benötigt, lassen sich LED Powerlines lückenlos aneinanderreihen.

Von Hönle weiterentwickelt wurde auch **der LED-Klassiker bluepoint LED eco**. Klein, leicht, komfortabel und günstig – der hochintensive Punktstrahler besticht durch seine ausgefeilte Technologie: An die kompakte Betriebseinheit können bis zu vier LED-Köpfe angeschlossen werden, die – je nach Bedarf – unterschiedliche Wellenlängen von 365/385/405nm +/-10nm emittieren. Die Bestrahlungszeit kann für jeden Kopf individuell eingestellt werden. Je nach Größe der zu belichtenden Fläche lassen sich die LED-Köpfe mit unterschiedlichen, austauschbaren Linsen ausstatten.

Haupteinsatzgebiete des **bluepoint LED eco** sind neben der Fertigung von Elektronikbauteilen, die Automobilindustrie – hier beispielsweise die Linsenverklebung für Rückfahrkameras oder der Verguss von Sensoren –, aber auch die Medizintechnik, allem voran die Produktion von Verbrauchsgütern wie Spritzennadeln oder Dialysefilter.

Darüber hinaus präsentiert Hönle die **UV-LED-Bestrahlungskammer LED Cube 100** für Labor, Handfertigung und Kleinserienproduktion sowie den **Handstrahler UVAHAND LED**.

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:

**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170

catherine.gettert@hoenle.de

Lochhamer Schlag 1

82166 Gräfelfing

Seite 3 von 3

Alle Hönle-Aushärtegeräte sind perfekt abgestimmt auf die Klebstoffe und Vergussmassen der Panacol-Elosol GmbH, die auch am Stand der Hönle Gruppe ausgestellt werden.

**Besuchen Sie uns auf der Bondexpo, Halle 9, Stand 9410.**