

Presseinformation

Gräfelfing, 19. Januar 2017

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

Trocknungs- und Aushärtesysteme für Beschichtungsanwendungen

Trocknungsexperte Hönle präsentiert auf der European Coatings Show 2017 UV-, UV-LED- und IR- Systeme, die optimal auf die Bedürfnisse der Beschichtungsindustrie zugeschnitten sind.

Verschiedenste Werkstoffe, bahnförmige oder dreidimensionale Substrate, Beschichtungen aus Lacken, Farben, Klebstoffen oder Silikonen – so unterschiedlich Beschichtungsverfahren auch sein mögen: Trocknen mit- IR oder UV- Technologie ist fast immer die richtige Wahl. Nicht nur was das Ergebnis angeht, sondern auch hinsichtlich der Effizienz.

Hier spielt die UV-LED-Aushärtung heute eine immer wichtigere Rolle. Die Dr. Hönle AG hat auf diesem Feld in den vergangenen Jahren Pionierarbeit geleistet. Auf der European Coatings 2017 präsentiert sie nun zum Teil brandneue UV-LED-Systeme, die erfolgreich zur Zwischen- und Endtrocknung bei Druck- und Beschichtungsanwendungen eingesetzt werden.

Die Produktserie LED Powerline. Dieses Hochleistungs-Array ist in zahlreichen Varianten erhältlich. Ideal abgestimmt auf die jeweilige Anwendung ist die LED Powerline in verschiedenen Wellenlängen und als luft- oder wassergekühlte Version verfügbar. Ihr Design reicht von

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

leicht und kompakt bis hin zu Strahlerteilen > 2 m. Werden noch größere Bestrahlungsbreiten benötigt, lassen sich LED Powerlines lückenlos aneinanderreihen.

Neu in dieser Serie: die LED Powerline Focus. Sie ist für Abstände > 50 mm zum Substrat optimiert. Durch seine spezielle Fokussieroptik wird eine hohe Intensität erreicht, was selbst bei hohen Geschwindigkeiten zu hervorragenden Aushärtungsergebnissen führt. Die modulare Bauweise erlaubt eine Formatabschaltung und damit effizientes Aushärten auf unterschiedlich großen Substraten. Daher eignet sich die LED Powerline Focus für den Einsatz in einer Vielzahl von Druckanwendungen, wie beispielsweise im Bogenoffset.

Die Hochleistungstrockner der jetCURE-Serie wurden gezielt für den Einsatz in Inkjet-Anwendungen entwickelt. **Das neue jetCURE LED** ist in jeder Hinsicht effektiv. Es ist in den Wellenlängen 365/385/395/405nm +/-10 nm erhältlich. Durch seinen modularen Aufbau (Raster 82 mm; separates Ansteuern der einzelnen Module) kann das jetCURE LED ideal an jede Anwendung angepasst werden. Es bietet hohe Strahlungsintensitäten für eine bessere und schnellere Aushärtung.

Ein weiteres Mitglied der Produktfamilie ist der **jetCURE IR**. Dieses **kompakte und leistungsstarke IR-/Warmluft-Modul** verfügt über eine integrierte Absaugung der feuchten Warmluft aus dem Trocknungs-

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

bereich. Durch einfaches Austauschen des IR-Strahlers ermöglicht es das Erzeugen von unterschiedlichen Wellenlängen.

Je nach Anwendung empfiehlt sich der Einsatz von konventionellen UV-Aushärtegeräten. Hochwertige Vertreter der klassischen UV-Technologie sind das **pureUV** von Hönle und das **LightGuide** von Eltosch Grafik. **Nun ist den Ingenieuren der Hönle Gruppe gelungen, ein neues Produkt zu entwickeln, das die Vorteile dieser beiden bewährten Strahlerteile kombiniert. Das LightGuide pureUV** ist ein kompaktes, leistungsstarkes und dennoch energiesparendes UV-System, das für eine schnelle und zuverlässige Aushärtung von Lacken und Farben auf temperaturempfindlichen Substraten sorgt. Die bislang wassergekühlte Barriere wurde durch einen Quarzglasrohr ersetzt. Dadurch erreicht das Strahlerteil im Peak gut 50% mehr UV-Intensität, die Trocknungsleistung wird um 10% erhöht – und das bei einem um 15% geringeren Temperatureintrag.

Diese UV-Strahler sind auch ideal für die Anwendung unter Inertbedingungen geeignet und damit für besonders hochwertige Beschichtungen wie Verpackungsmaterialien oder Silikonisierungen.

Bei manchen Anwendungen ist auch die **Inertisierung von UV-LED-Geräten** sinnvoll, zum Beispiel wenn es um die Verbesserung der Oberflächenhärtung geht.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

Für Labor und manuelle Fertigung

Der **LED Cube 100** ist eine kompakte UV-LED-Bestrahlungskammer für die Verwendung im Labor oder bei der Handfertigung. Durch den Einsatz unterschiedlicher LED-Strahlerteile lässt sich sein Emissionsspektrum an die vielfältigsten Anwendungen anpassen. Die Anordnung der LEDs sowie eine elektronische Leistungsregelung gewährleisten eine hochintensive, homogene Lichtverteilung im Kammerinnenraum.

Für die Entwicklung von Lacken, Farben und Klebstoffen, aber auch für die Simulation von Fertigungsprozessen eignet dich **das flexible UV-Labortransportband ConVey II**. Dieses Tischförderband mit einer Bandbreite von 310mm kann mit unterschiedlichen Technologien ausgestattet werden: Je nach Anwendung lassen sich UV-LED-, UV- oder IR-Systeme sehr einfach integrieren.

Besuchen Sie die Dr. Hönle AG auf der European Coatings Show 2017 in Halle 5 auf Stand 237.